

- Zwiększenie rozpiętości i nośności.
- Nieograniczone możliwości kształtowania architektonicznego.
- Zmniejszenie grubości stropu.
- Znaczne zmniejszenie ugięć – max 1/500 rozpiętości.
- Zmniejszenie ciężaru własnego, ilości materiałów i tym samym obciążenia na fundamenty.
- Zwiększenie wytrzymałości na zarysowanie.
- Wylimitowanie deskowania prawie w 100%.
- Symboliczne zużycie stali zbrojeniowej tj. około 1,6 kg/m².
- Wielka oszczędność w zużyciu betonu – od 0,057 m³/m².
- Łatwy i szybki montaż nie wymagający specjalistycznej wiedzy fachowej.
- Długość belek dostępna w przedziale co 10 cm od 0,5 m do 9,6 m.
- Zróżnicowane ceny belek dla poszczególnych rozpiętości i wielkości obciążenia.
- Ciężar elementów pozwala na ręczny montaż, bez użycia urządzeń dźwigowych.
- Doskonałe właściwości belek z betonu C50/60 X0 i stali sprężającej w postaci splotów o średnicy 6,85 mm oraz 5,2 mm.
- Bezpośrednie podparcie belek na ścianie.
- Jedna podpora montażowa (do 7 mb).
- Wysoka jakość wykończenia dzięki produkcji metodami uprzemysłowionymi i zapewnieniu systemu zakładowej kontroli produkcji.
- Lepsze możliwości aranżacyjne w budynku.